



# UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI PALERMO

<b>DIPARTIMENTO</b>	Ingegneria
<b>ANNO ACCADEMICO OFFERTA</b>	2023/2024
<b>ANNO ACCADEMICO EROGAZIONE</b>	2023/2024
<b>CORSO DILAUREA MAGISTRALE</b>	INGEGNERIA MECCANICA
<b>INSEGNAMENTO</b>	GESTIONE DELLA PRODUZIONE
<b>TIPO DI ATTIVITA'</b>	C
<b>AMBITO</b>	20933-Attività formative affini o integrative
<b>CODICE INSEGNAMENTO</b>	03723
<b>SETTORI SCIENTIFICO-DISCIPLINARI</b>	ING-IND/17
<b>DOCENTE RESPONSABILE</b>	LA SCALIA GIADA      Professore Ordinario      Univ. di PALERMO
<b>ALTRI DOCENTI</b>	
<b>CFU</b>	6
<b>NUMERO DI ORE RISERVATE ALLO STUDIO PERSONALE</b>	96
<b>NUMERO DI ORE RISERVATE ALLA DIDATTICA ASSISTITA</b>	54
<b>PROPEDEUTICITA'</b>	
<b>MUTUAZIONI</b>	GESTIONE DELLA PRODUZIONE INDUSTRIALE - Corso: INGEGNERIA GESTIONALE GESTIONE DELLA PRODUZIONE INDUSTRIALE - Corso: MANAGEMENT ENGINEERING
<b>ANNO DI CORSO</b>	1
<b>PERIODO DELLE LEZIONI</b>	2° semestre
<b>MODALITA' DI FREQUENZA</b>	Facoltativa
<b>TIPO DI VALUTAZIONE</b>	Voto in trentesimi
<b>ORARIO DI RICEVIMENTO DEGLI STUDENTI</b>	<b>LA SCALIA GIADA</b> Venerdì    10:00    12:00    Ufficio docente, edificio 8 primo piano

DOCENTE: Prof.ssa GIADA LA SCALIA

<b>PREREQUISITI</b>	Conoscenze di base di statistica, economia e tecnologie meccaniche
<b>RISULTATI DI APPRENDIMENTO ATTESI</b>	<p>Conoscenze e capacita' di comprensione Lo studente al termine del corso avra' acquisito conoscenza delle problematiche inerenti la gestione della produzione industriale nell'attuale scenario competitivo. In particolare lo studente sara' in grado di leggere l'attuale scenario economico e di riconoscere la centralita' della funzione produzione ai fini della competitivita' dell'impresa industriale (PARTE I). Sul piano metodologico conoscerà: le principali configurazioni di sistemi dei produzione e le relative tecniche di valutazione delle prestazioni produttive (PARTE II); i criteri e le tecniche per la gestione dei materiali (PARTE III); i criteri e le tecniche per la programmazione ed il controllo della produzione (PARTE IV).</p> <p>Capacita' di applicare conoscenza e comprensione Lo studente sara' in grado di leggere le principali interazioni prodotto – processo – sistema di produzione da utilizzare come base per impostare progetti di sistemi di produzione e definire piani di approvvigionamento dei materiali e di pianificazione della produzione.</p> <p>Autonomia di giudizio Lo studente sara' in grado di interpretare i principali trend evolutivi nelle tecnologie di produzione in relazione ai mutamenti negli scenari competitivi attuali identificando le informazioni e i dati rilevanti per la progettazione e la gestione dei sistemi di produzione.</p> <p>Abilita' comunicative Lo studente acquisira' la capacita' di comunicare ed esprimere problematiche inerenti l'oggetto del corso. Sara' in grado di sostenere conversazioni su tematiche relative alla evoluzione della funzione produzione alla luce dei mutati scenari tecnologici ed economici.</p> <p>Capacita' d'apprendimento Lo studente avra' appreso: le principali interazioni tra produzione, tecnologie e mercati; le tecniche di base per la modellazione dei sistemi di produzione; gli strumenti decisionali nell'area della gestione dei materiali e della produzione. Queste basi gli consentiranno di approfondire in futuro, attraverso corsi avanzati, i temi trattati.</p>
<b>VALUTAZIONE DELL'APPRENDIMENTO</b>	<p>Sono previste due prove in itinere durante il corso o in alternativa un'unica prova scritta durante gli appelli regolari.</p> <p>Criteri di valutazione della prova scritta: verranno assegnati 3 esercizi ognuno del punteggio di 10 fino ad un massimo di 30 nel caso in cui tutti e tre gli esercizi vengano svolti correttamente.</p> <p>La valutazione finale sara' graduata secondo la seguente griglia di giudizi.</p> <p>Eccellente 30-30 e lode ottima conoscenza degli argomenti, ottima proprieta' di linguaggio, buona capacita' analitica, lo studente e' in grado di applicare le conoscenze per affrontare efficacemente i problemi richiesti.</p> <p>Molto buono 26-29 Buona padronanza degli argomenti, piena proprieta' di linguaggio, lo studente e' in grado di applicare le conoscenze per affrontare adeguatamente i problemi richiesti</p> <p>Buono 24-25 Conoscenza di base dei principali argomenti, discreta proprieta' di linguaggio, con limitata capacita' di applicare autonomamente le conoscenze alla soluzione dei problemi richiesti.</p> <p>Soddisfacente 21-23 Non ha piena padronanza degli argomenti principali dell'insegnamento ma ne possiede le conoscenze, soddisfacente proprieta' linguaggio, scarsa capacita' di applicare autonomamente le conoscenze acquisite</p> <p>Sufficiente 18-20 Minima conoscenza di base degli argomenti principali dell'insegnamento e del linguaggio tecnico, scarsissima o nulla capacita' di applicare autonomamente le conoscenze acquisite</p> <p>Insufficiente Non possiede una conoscenza accettabile dei contenuti degli argomenti trattati nell'insegnamento.</p> <p>Insufficiente 0-17 Esito Negativo, lo studente dimostra di aver non raggiunto i risultati di apprendimento minimi previsti per il corso.</p>
<b>OBIETTIVI FORMATIVI</b>	<p>I contenuti del corso sono stati definiti in modo coerente con i risultati di apprendimento attesi riportati nella SUA-CdS e sono stati formulati in funzione degli sbocchi occupazionali prevalenti. Il corso e' tra quelli caratterizzanti il corso di laurea e copre gli aspetti legati alla gestione dei sistemi di produzione.</p> <p>Il corso si propone di fornire un approccio metodologico e gli strumenti decisionali per la soluzione di problemi tipici della gestione delle attivita' produttive con particolare riferimento alle attivita' di pianificazione, controllo e distribuzione. Nel definire le attivita' gestionali vengono presi in considerazione obiettivi di carattere economico, quelli relativi alla capacita' produttiva ed alla sincronizzazione delle fasi della produzione per soddisfare le richieste del mercato. Tali problemi si affrontano alla luce delle piu' recenti innovazioni nelle</p>

	tecnologie di produzione in cui si richiede, nel momento gestionale, una visione integrata tra prodotto, processo e sistema di produzione. Il corso e' strutturato in quattro moduli: il primo, di carattere introduttivo, si propone di mettere in luce la centralita' del ruolo della funzione produzione ai fini della competitivita' dell' impresa industriale; il secondo e' dedicato allo studio dei sistemi di produzione; il terzo affronta il tema della gestione dei materiali; il quarto e' dedicato all'area della programmazione e controllo della produzione.
<b>ORGANIZZAZIONE DELLA DIDATTICA</b>	Lezioni frontali, esercitazioni e seminari
<b>TESTI CONSIGLIATI</b>	Slide fornite dal docente; Chase R., Jacobs R., Grando A., Sianesi A., Operations Management nella produzione e nei servizi, McGraw-Hill (capitoli: 1,4,5,15,16), ISBN-10 : 1307092144

### PROGRAMMA

ORE	Lezioni
2	Introduzione al corso di gestione della produzione
4	Classificazione dei processi produttivi
4	Layout di stabilimento
2	Fattori che influenzano i sistemi produttivi
2	Key Performance Indicators
7	Le tecniche di valutazione delle prestazioni produttive
6	La gestione dei materiali, tecniche di gestione a scorta, modelli di riordino a punto fisso e a ciclo fisso, lotto economico di acquisto e lotto economico di produzione, scorta di sicurezza, modelli di price break, Material Requirement Planning, politiche di prelievo, Problema delle allocazioni delle merci.
4	Sistemi dinamici e Beer Game
6	Pianificazione delle attività produttive.

  

ORE	Esercitazioni
4	Valutazione delle prestazioni produttive di sistemi di produzione
6	Gestione a scorta e a fabbisogno
4	Beer Game
3	Scheduling